

Spießmaschine DS1

Technische Spezifikation DS1

Die DS1 ist eine Doppelspießmaschine für das Spießen von Frischfleisch, Geflügelfilet, Speck, Gemüse, Käse und Obst mit manueller Bestückung und automatischer Spießvorrichtung, sehr einfachem Produktwechsel in kurzer Zeit und hoher Leistung bis zu 3600 Stück/Stunde.

Neu ist die volle Konfigurierarbeit der Maschine durch viele Einstellmöglichkeiten und Formenwechsel. Dadurch lässt sie sich leicht an neue Anforderungen anpassen.



Spießabmessungen

- Länge des aufgespießten Produktes: 50 ... 200 mm
- Spießstab: 100 ... 240 mm, Durchmesser 3,5 ... 4 mm +/- 0,2 mm
- Querschnitt des aufgespießten Produktes: 10 x 10 bis 60 mm x 60 mm

Halbautomatischer Betrieb

Produktstücke von Hand in passende Formen einlegen, Vorschub der Formen automatisch zur Spießeinrichtung, Vorlochen und Spießen wird automatisch erledigt.

Die DS1 ist als Doppelspießmaschine ausgelegt, das bei jedem Spießvorgang werden gleich 2 Spieße eingedrückt. Dadurch erhöht sich die Leistung der Anlage bei gleichzeitiger Reduzierung der mechanischen Beanspruchung. Außerdem ist das Einlegen der Teile angenehmer.

Leichter Produktwechsel

- Die Produktformen werden individuell auf Ihr Produkt abgestimmt, sind werkzeuglos montiert und demontierbar
- **Neu:** Die Position des Spießstabes im Produkt lässt sich in gewissen Grenzen ausrichten, so dass die Produktqualität verbessert und unterschiedliche Produkte gefahren werden können.
- **Neu:** Per Kunststoffeinlage im Spießspeicher können unterschiedlich lange Spieße verarbeitet werden.

Leichte Wartung und Reparatur

- **Neu:** Die Maschine wird komplett in Deutschland gefertigt
- **Neu:** Bauteile namhafter Lieferanten wie Siemens/SEW/Festo usw.
- Benötigter Werkzeugsatz ist sehr reduziert, keine Spezialwerkzeuge notwendig

Ausstattungsdetails

- Förderbandlänge bis zu 4,5m abhängig von Produkt und Geschwindigkeit
- Automatische Spießstabvereinzelnung, Nachfüllen während des laufenden Betriebes möglich
- Produktniederhalter beim Spießen (Endlage einstellbar, **Neu:** leicht wechselbar)
- Edelstahlgrundrahmen mit Rollen und nach unten heraus-schraubbaren Füßen = leichter Transport auf Rollen + fester Stand und Höhenausgleich am Aufstellort.
- Spießgeschwindigkeit, Spießkraft und Taktzahl einstellbar
- kundenspezifische Anfertigung eines Satzes Produktformen inklusive

- Manuelle oder automatische Entnahme der fertigen Spieße aus der Maschine
- **Neu:** Großes Farbdisplay mit Touchscreen

Leistung

- Bis zu 3600 Spieße pro Stunde (Abhängig vom Produkt und Bediener)

Maschinenvarianten:

DS1-15:

- Länge Bestückungsbereich: 1,5 m
- Anzahl Bediener: 2 - 3
- Anzahl Formen max.: 43

DS1-30:

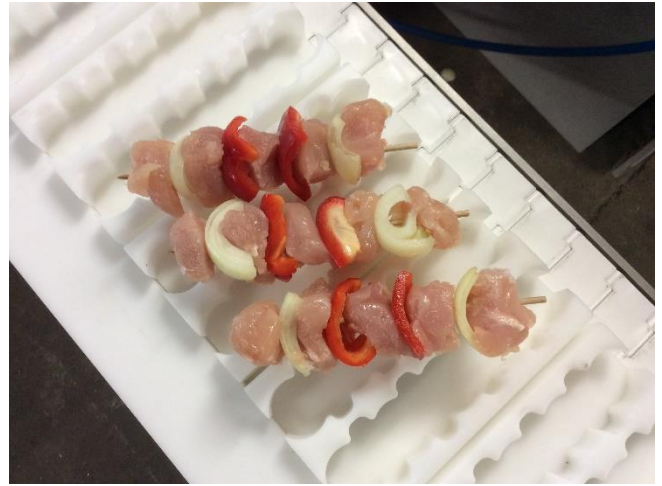
- Länge Bestückungsbereich: 3,0 m
- Anzahl Bediener: 4-5
- Anzahl Formen max.: 69

DS1-45:

- Länge Bestückungsbereich: 4,5 m
- Anzahl Bediener: 7
- Anzahl Formen max.: 95:

Optionen:

- Automatischer Vorlocher
- Aufsteckbare Halterung für Produktvorratsbehälter im Bestückungsbereich
- **NEU:** zusätzlicher Förderbandbereich nach dem Spießkopf zur manuellen Entnahme der fertigen Spieße



Maße (Zirkumaße):

	DS1-15	DS1-30	DS1-45
Aufstellfläche	2600 mm x 1600 mm	4200 mm x 1600 mm	5600 mm x 1600 mm
Arbeitshöhe	950 mm +/- 50 mm	950 mm +/- 50 mm	950 mm +/- 50 mm
Gesamthöhe	1900mm	1900mm	1900mm
Höhe Produktauswurf	800 mm +/- 50 mm	800 mm +/- 50 mm	800 mm +/- 50 mm

-